No title available

Publication number: J Publication date: 1

JP63176349U 1988-11-15

Inventor: Applicant: Classification: - International:

H02K5/22; H02K5/22; (IPC1-7): H02K5/22

- European: Application number: Priority number(s): JP19870056890U 19870415

JP19870056890U 19870415

Report a data error here

Abstract not available for JP63176349U

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

http://v3.espacenet.com/textdoc?DB=EPODOC&IDX=JP63176349U&F=0

5)

@ 公開実用新案公報(U) 昭63-176349

@Int Cl.

庁内整理番号

@公開 昭和63年(1988)11月15日

審杏諳求 未請求

H 82 K 5/22

6821-5H

(全2頁)

の考案の名称 電動機の接続装置

@字 顧 昭62-56890

識別記号

四天 関 昭62-50890

❷出 願 昭62(1987)4月15日

砂考案者 中西 貞幸

大阪府大阪市城東区今福西6丁目2番61号 松下精工株式 会社内

⑦出 願 人 松下精工株式会社

大阪府大阪市城東区今福西6丁目2番61号

の代理 人 弁理士 中尾 敏男 外1名

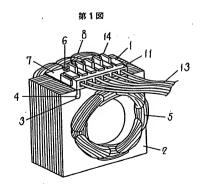
の実用新案登録請求の範囲

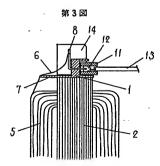
固定子鉄心の外周に固定される端子台と、前配端子台に着脱自在に結合される接続具よりなり、前配端子台における各接統端子取付部の間に切欠 液を形成し、結合具には前配切欠滞に嵌まり、かっ、前配各接統端子間と、接続端子に接続された各引出線を絶様する大きこの絶縁壁を形成してなる電動機の接続装置。

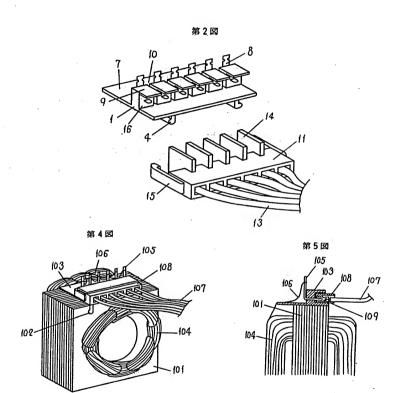
図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例の接続装置を使用し

た固定子の糾視図、第2図は本考案接続装置の要 部糾視図、第3図は本考案接続装置を使用した固 定子の要部断面図、第4図は従来例を示す糾視 図、第5図は従来例を示す要部断面図である。







公開実用 昭和63-176349

®日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

@ 公開実用新案公報(U)

昭63-176349

@Int Cl.

母公開 昭和63年(1988)11月15日

H 02 K 5/22

6821-5H

審査請求 未請求 (全 頁)

電動機の接続装置 の考案の名称

劉実 顧 昭62-56890

願 昭62(1987)4月15日

大阪府大阪市城東区今福西6丁目2番61号 松下精工株式 会社内

松下精工株式会社 大阪府大阪市城東区今福西6丁目2番61号

の代理 人 弁理士 中尾 飯男 外1名 1、考案の名称

 \bigcap

電動機の接続装置

2、実用新案登請求の範囲

3、考案の詳細な説明

産業上の利用分野

本考案は電動機の固定子巻線と、電源に接続される口出線との接続装置に関するものである。

従来の技術

近年、この種の電動機の固定子巻線と電源に接続される口出線との接続装置は、コネクター式が利用されるようになってきた。第4図および第5図は従来の電動機の接続装置を示している。図示



2 ベージ

考案が解決しようとする問題点

このような従来の構成では、端子台103上で固定子巻線104の引出線106が、接続端子105付近または半田付け部分で接触して巻線短絡を起こす恐れがあった。その対策として固定子巻線104の引出線106の絶縁を確実にするため、端子台103の接続端子105間に絶縁壁を立設して完全に分離させる方法もあるが、固定子巻線104の引出線106を端子台103の接続端子105に半田付けするとき、絶縁壁があるため、半田付け作業性が悪くなり、半田付け接合の品質も安定



 \Box

しないという問題点を有していた。

本考案はこのような問題点を解決するもので、 端子台への半田付け作業性を損なうことなく、固 定子巻線の引出線の絶縁確保を目的とするもので ある。

問題点を解決するための手段

この問題点を解決するために、本考案は固定子 鉄心の外周に固定される端子台と、前記固定子鉄 心の巻線から取出して前記端子台に設けた複数の 接続端子に接続される複数の引出線と、前記端子 台と結合して電源線を接続する接続具からなり、 この接続具に前記接続端子間ならびに前記引出線 間を絶縁する複数の絶縁壁を立設した電動機の接 続装置の構成としたものである。

作 用

この構成により、固定子鉄心の端子台と電源線を接続する接続具とを結合させることにより、接続具に設けた絶縁壁が端子台の接続端子間ならびに固定子巻線の引出線間を分離し絶縁することとなる。



 \Box

4 ページ

[] 実施例

第1図〜第3図は本考案の一実施例の電動機の 固定子巻線と電源と接続される口出線との接続装 置を示す図である。

図示のように端子台1は絶縁板でと、この絶縁 板での下方に突出した頭部をもつ脚々と、絶縁板 7の上面に突出し、かつ相互間に切欠溝10をも たせて配列した断面L状の複数の突片のと、前記 突片9の垂直部に埋込まれ、かつ一片8 a が上方 に突出し、他片 8 b が突片 9 の凹部 1 6 に突出す る接続端子8よりなっている。接続具11は前記 端子台1の上状の各突片9で形成される凹部16 に嵌まり合う形状に形成され、前記凹部16に臨 む接続端子8の一片8bに接触自在な接続金具12 を有し、さらに、各突片9間の切欠溝10に対応 し、前方および上方に大きく延びた複数の絶縁壁 14と、端子台1の両側の突片9に係合自在なフ ック片15を有している。前記端子台1は下方に 突出する脚4を固定子鉄心2の積厚方向に設けた しゃくし状の切欠溝3に嵌め合せることによって



固定子鉄心2の上部に固定され接続端子8の上方 に突出した片8aに固定子鉄心2の巻線5の引出 線6を接続している。そして接続具11の接続金 具12には電源線13が接続されている。

上記構成において、接続具11を端子台1のL 状の突片9で形成される凹部16に嵌め合わせる と、接続端子8の前記凹部16に臨んだ部分8b に接続具11の接続金具12が接触して電気的接 続が行なわれ、接続具11の絶縁壁10は端子台 1の切欠溝10に嵌まり合い、しかも各接続端子 8間を絶縁する。なお、接続具11は両側のフッ ク片15が端子台1の両側の突片9に係合することにより、端子台1に結合される。

上記構成において、接続具11が装着されない端子台1においては、各接続端子8間に絶縁壁がないことから、巻線5の引出線6を接続端子8へ接続する作業が簡単にできる。もちろん、接続具11の絶縁壁14は、接続具11を端子台1に結合した状態において、各接続端子8間の絶縁距離を大きくとり、確実な絶縁を確保する。



 \Box

6 4-7

発明の効果

[:]

前記実施例の説明より明らかなように、本考案は端子台と、この端子台に着脱自在に結合する結合具よりなり、前記端子台における各接続端子取付部の間に切欠溝を形成し、結合具には前記切欠。 で接続された各引出線間を絶縁する大きさび発展を形成したため、前記各接続端子間とよび引出線間の絶縁がよくなるとともに、結合具をはずした状態にすることにより、接続端子への引出線の接続作業を容易にできるものであり、その実用的価値の大きいものである。

4、凶面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例の接続装置を使用した固定子の斜視図、第2図は本考案接続装置の要部斜視図、第3図は本考案接続装置を使用した固定子の要部断面図、第4図は従来例を示す斜視図、第5図は従来例を示す要部断面図である。

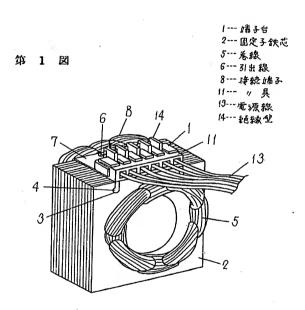
1 ······· 端子台、2 ······· 固定子鉄心、5 ······ 巻線、6 ······ 引出線、8 ······ 接続端子、1 1 ······ 接続具、

13……電源線、14……絶縁壁。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

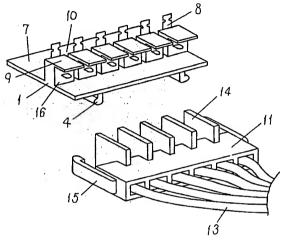


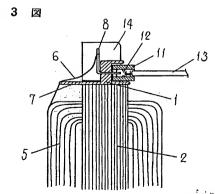
公開実用 昭和63- 176349



593 東開63: 176349 代理人の氏名

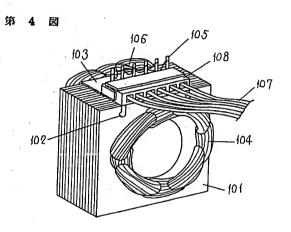
鉨

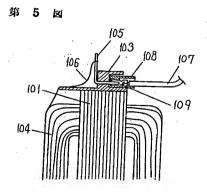




実開63-176349 594 _{弁理士} 中尾 敏

公開実用 昭和63-176349





595 実開C3-176349 代理人の氏名